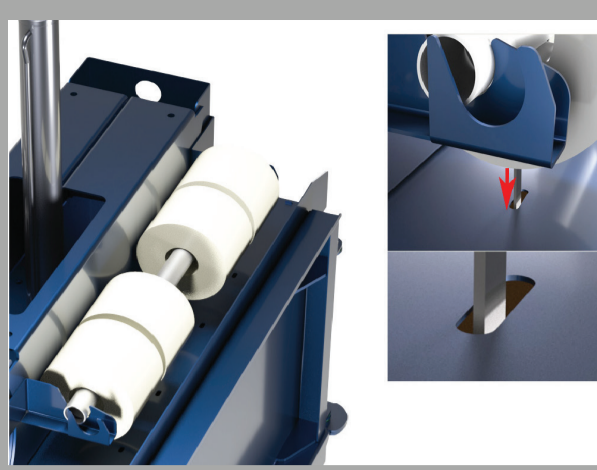
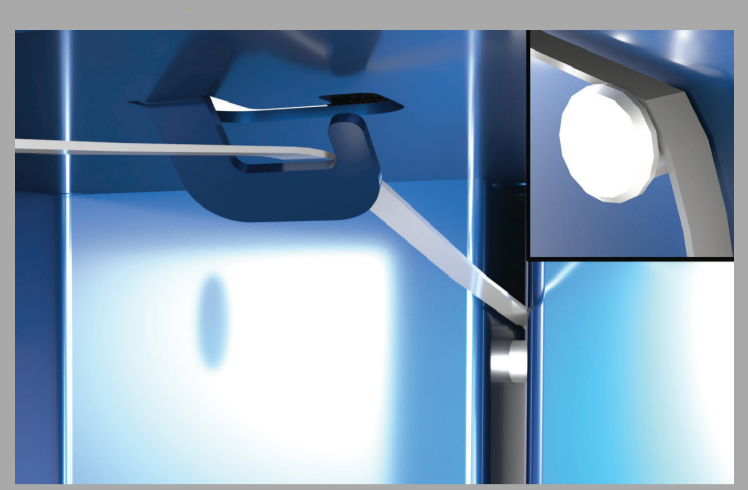


# SCHRITT-FÜR-SCHRITT ANLEITUNG

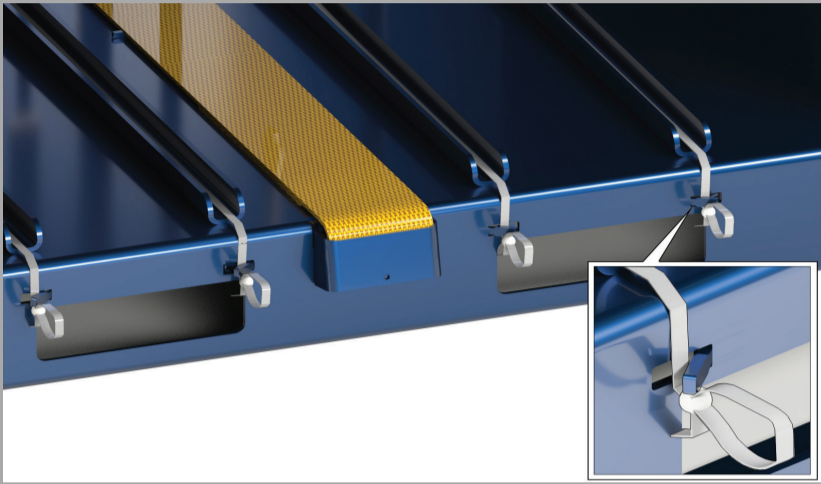
## IHREN ABFALL ZU PRESSEN IN EINER 100 BALLENPRESSE



1. Lege die Umreifung auf die Stange und trete durch die Löcher in die Kammer hinunter.



2. Ziehe die Umreifung über den Haltehaken und um den Stift an der Rückseite der Kammer.



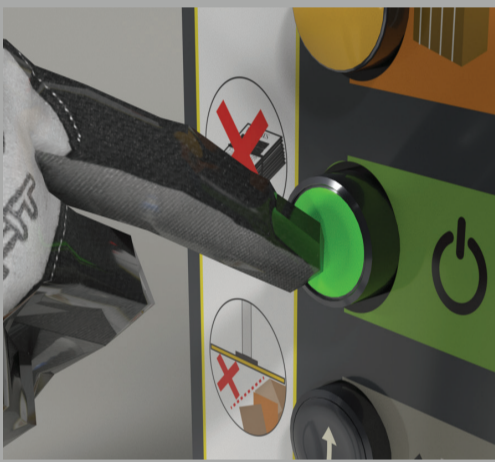
3. Ziehe die Gurte durch die Kanäle am Boden der Presskammer. Schlaufe und knote die Gurte und befestige sie dann in den Schlitzen.



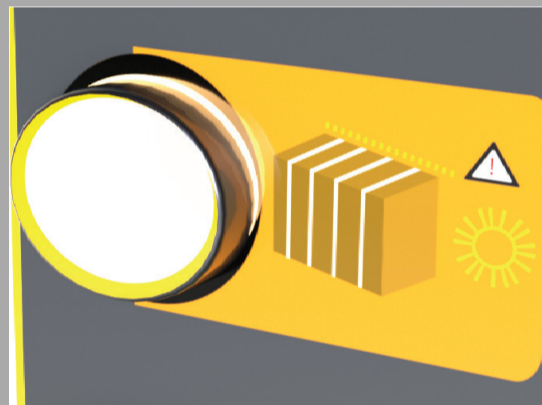
4. Schließe die untere Tür und verriegele sie mit dem mitgelieferten Rad.



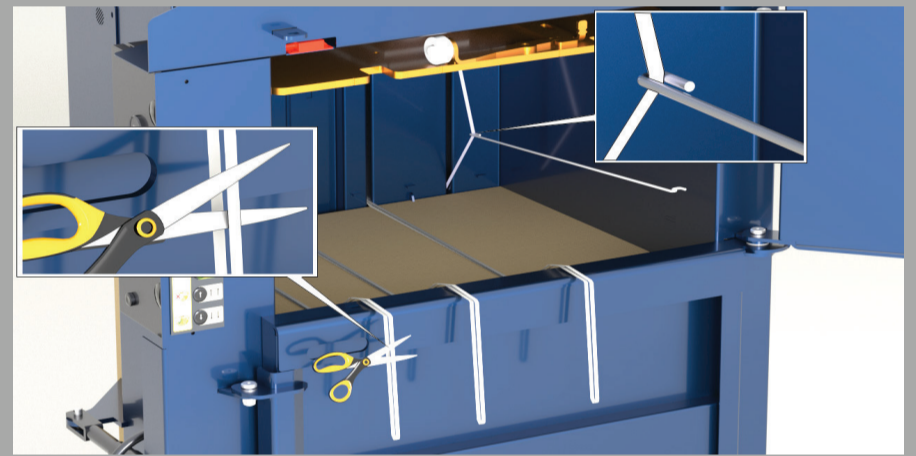
5. Lade dein Material in die Ballenkammer und schließe die obere Tür.



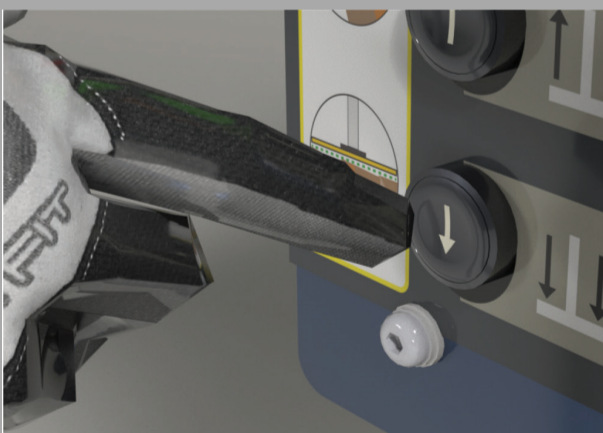
6. Drücke die Starttaste, um einen Verdichtungszyklus zu starten.



7. Wiederhole die Punkte 5 und 6, bis das Licht des vollen Ballens aufleuchtet.



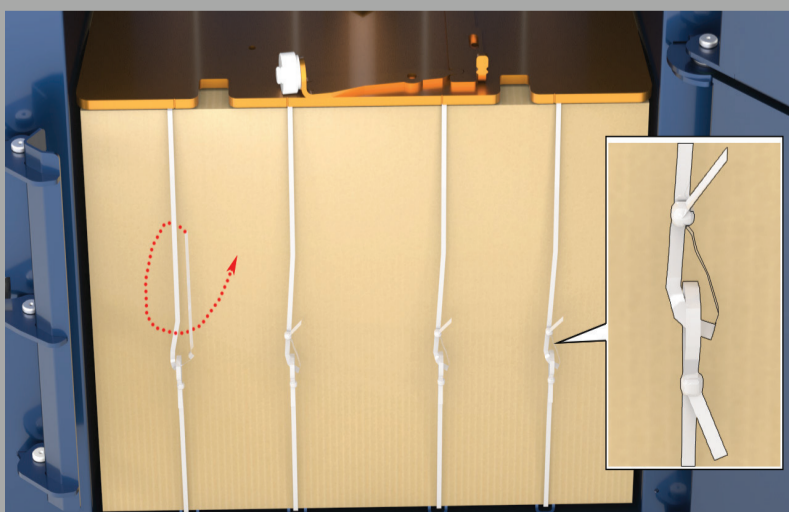
8. Öffne die obere Tür und ziehe die Umreifung mit dem Haken heraus. Schneide die Umreifungsbänder auf die gewünschte Länge zu.



9. Schließe die obere Tür und drücke die Abwärtstaste.



10. Öffne sowohl die obere als auch die untere Tür. Achte darauf, dass die Türen um mehr als 90 Grad geöffnet sind.



11. Spannen und verknoten Sie die oberen und unteren Enden der Gurte.



12. Vergewissere dich, dass sich keine Personen in der Gefahrenzone befinden, und werfe den Ballen aus, indem du die schwarze und gelbe Taste auf dem Bedienfeld drückst.